

وگ ایران بهرمتا

تولید کننده انواع شیر آلات صنعتی (چدنی - برنز) و فلنج

دستورالعمل نصب و بهره برداری شیر یکطرفه سوپاپی





روش نصب و بهره برداری شیر

1. محصول یکطرفه سوپاپی فلنج دار عموماً میتواند به صورت عمودی - افقی و زاویه دار قابل نصب باشد .
 2. شیر یکطرفه سوپاپی فلنج دار با رعایت جهت جریان سیال که با علامت پیکان روی بدنه مشخص شده است نصب می گردد.
 3. برای اتصال انواع شیر یکطرفه سوپاپی فلنج دار با توجه به ماهیت فلنج دار بودن این محصولات الزاماً باید فلنجهای مقابل هم سایز و هم قطر باشند و از واشرهای پلیمری و یا آزبستی مناسب استفاده نمایید و پیچها فلنجهای از نوع استاندارد و به طور کامل به یکدیگر متصل شوند.
 4. جهت جلوگیری از بروز صدمه به شیر ، از پرتاب نمودن و یا سقوط از ارتفاع این محصولات جلوگیری گردد .
 5. حداکثر سرعت جریان سیال مجاز برای کاربرد این شیرها 5 متر بر ثانیه و حداکثر فشار مجاز 16 بار و حداکثر دمای قابل تحمل محصول 200 درجه سانتیگراد میباشد .
 6. الزاماً در هنگام نصب واشرهای آب بندی فلنج، ابتدا سطوح فلنج های مقابل به طور کامل تمیز و پرداخت شوند و سپس با چسب مناسب ، واشرهای فلنجی به فلنجهای مقابل متصل و پس از خشک شدن نسبت به نصب شیر اقدام فرمایید.
 7. قبل از نصب الزاماً از وجود سیستم فیلتراسیون مناسب (صافی) به منظور جلوگیری از ذرات بزرگتر از 1 میلیمتر اطمینان حاصل فرمایید . وجود ذرات باعث ایجاد رسوبات و اختلال عملکرد محصول میگردد .
 8. پس از نصب در خط لوله اگر چنانچه پوشش محصول دچار خدشه گردیده ، توصیه میگردد با مواد رنگی مناسب و هم رنگ، سطح مخدوش به منظور جلوگیری از زنگ زدگی و زیبایی خط لوله لکه گیری گردد .
- برای دریافت سایر اطلاعات مورد نیاز و یا کسب اطلاعات دیگر تجهیزات تولیدی این شرکت فقط با واحد مهندسی فروش شرکت وگ ایران (بی همتا) تماس حاصل فرمایید.

باتشکر

واحد مهندسی فروش شرکت وگ ایران (بی همتا)

* توجه: محصولات وگ ایران (بی همتا) اصل را با علامت انحصاری  و  حک شده روی بدنه شیرآلات خریداری نمایید.

